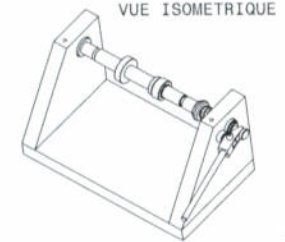


VUE ISOMETRIQUE

An isometric drawing of the mechanical assembly. It shows a rectangular base plate with two vertical support plates. A horizontal shaft is mounted through the base plate, with a pulley on the left end and a smaller pulley on the right end. A belt is looped around both pulleys. The right support plate has a vertical adjustment screw that can move the right pulley up and down.



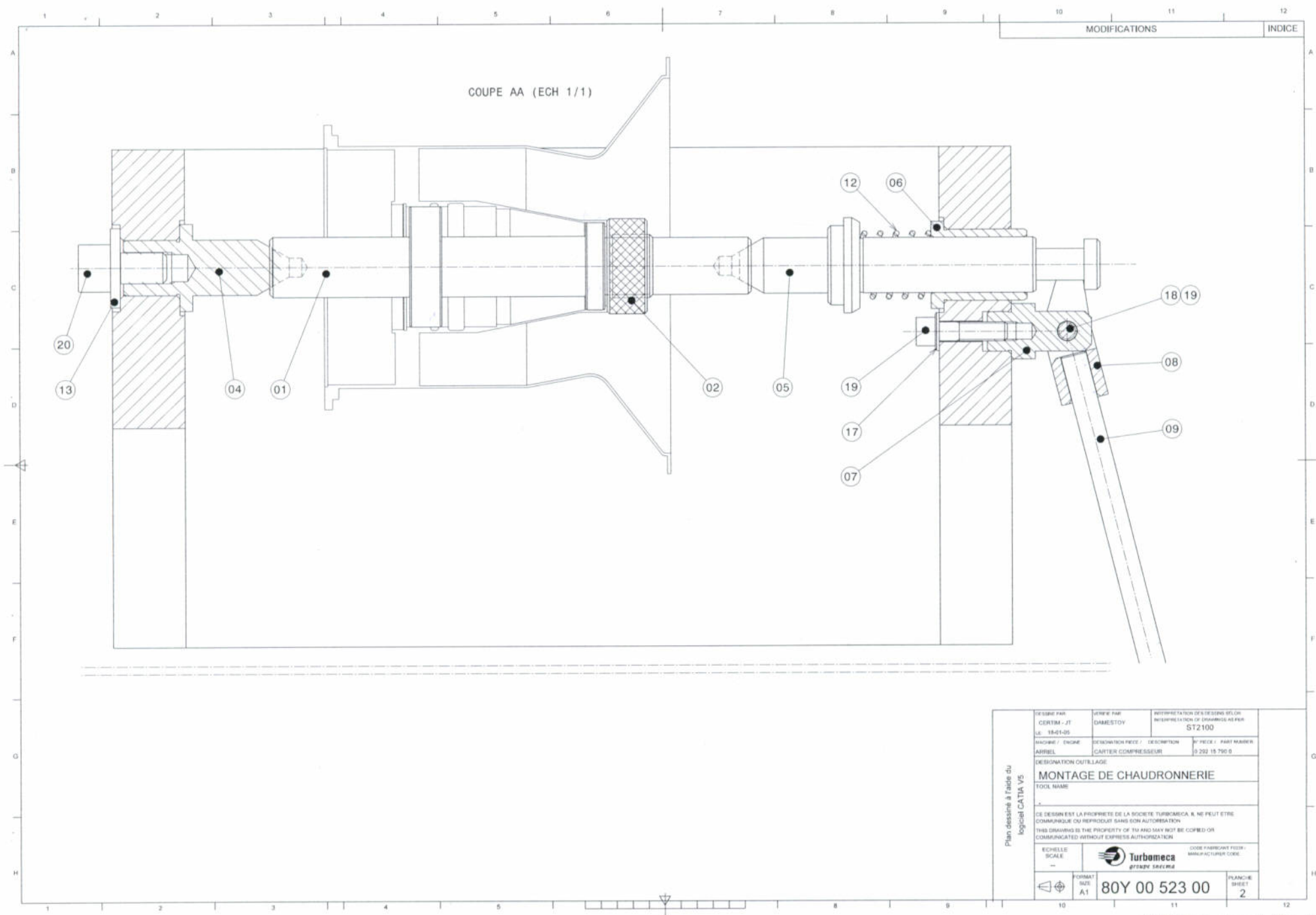
PL	REP	QUANT	DESIGNATION		MATIERE	Observations
Plan destiné à l'élaboré du logiciel CATIA V5	DESIGNE PAR	DATE	DESIGNE PAR	DATE	INTERPRETATION DE DIMENSIONS EN PER	DATE
	CERTIFIE PAR	DATE	GAMESTOV		ST2 100	
	MAQUINE / ENIGNE	REVISIONATION PECE / DESCRIPTION	N° PECE / PART NUMBER			DATE
	ANNEAU		D 260 15 750 0			DATE
	DESIGNATION OUTILLAGE					DATE
	MONTAGE DE CHAUDRONNERIE					DATE
	TOOL NAME					DATE
						DATE
	CE DESIGN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					DATE
	THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TUA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					DATE
HDB	ECHELLE		CODE FABRICANT PECE /		DATE	
	SCALE		MANUFACTURER CODE		DATE	
	2/5		groupe schneider		DATE	
NITE"		FORMAT	80Y 00 523 00		PLANCHE	
	A1	SHEET			1/6	
					A1 / MEMORANDUM PAGE - MAX 8	

- 6 - MASSE OUTILLAGE :115 Kg
- 5 - COFFRET DE RANGEMENT POUR REP. 01 ET 02
- 4 - L'ETIQUETTE REP:51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP:50, APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE.
- 3 - LA VISSERIE SERA MONTE AU PRODUIT FREIN DE FILET NORMAL
- 2 - PROCESS : PIECE MONTE SUR CENTREUR 01 ET MAINTENU PAR EROU 02 ENSEMBLE MAINTENU ENTRE POINTES
- 1 - FONCTION : SUPPORT CARTER COMPRESSEUR

N°	1	2
N°	3	4
N°	5	6
N°	7	8
N°	9	10
N°	11	12
N°	13	14
N°	15	16
N°	17	18
N°	19	20
N°	21	22
N°	23	24
N°	25	26
N°	27	28
N°	29	30
N°	31	32
N°	33	34
N°	35	36
N°	37	38
N°	39	40
N°	41	42
N°	43	44
N°	45	46
N°	47	48
N°	49	50
N°	51	52
N°	53	54
N°	55	56
N°	57	58
N°	59	60
N°	61	62
N°	63	64
N°	65	66
N°	67	68
N°	69	70
N°	71	72
N°	73	74
N°	75	76
N°	77	78
N°	79	80
N°	81	82
N°	83	84
N°	85	86
N°	87	88
N°	89	90
N°	91	92
N°	93	94
N°	95	96
N°	97	98
N°	99	100
REP	DESIGNATION	OBSERVATIONS

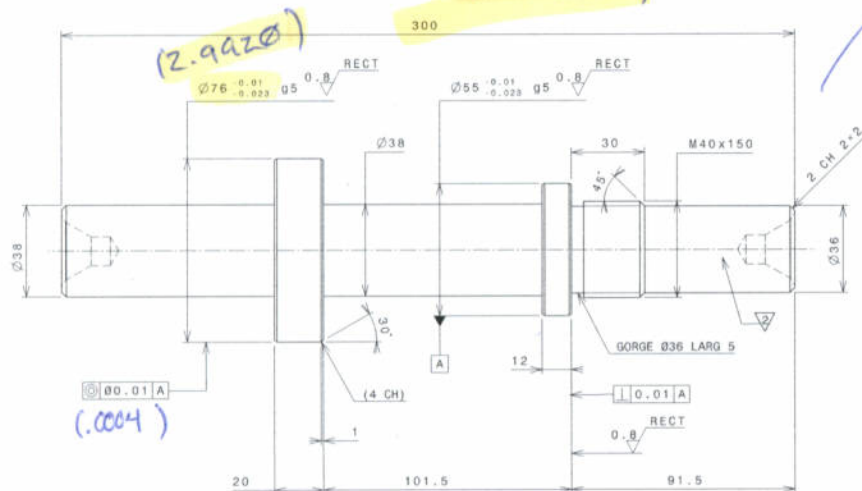
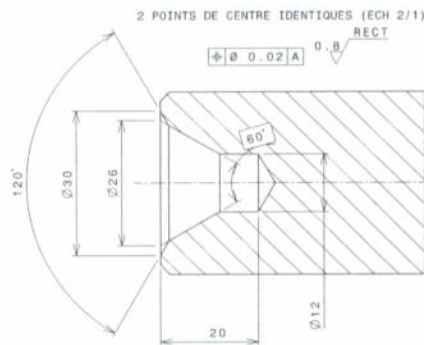
COTES ET CRITERES REPERES : 

A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"



DESSIN PAR CERTIM - JT LE 18-01-05		VERIFIE PAR DAMESTOY		INTERPRETATION DES DESSINS SELON INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER ST2100	
MACHINE / ENGINE AIRTEL		DESIGNATION / PIECE / DESCRIPTION CARTER COMPRESSEUR		N° / PIÉCE / PART NUMBER 0 292 15 790 0	
DESIGNATION OUTILAGE TOOL NAME MONTAGE DE CHAUDRONNERIE					
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMÉCA. IL NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION.					
ÉCHELLE / SCALE --		 Turbomeca groupe snecma		CODE FABRICANT FOURN. MANUFACTURER CODE	
FORMAT / SIZE A1		80Y 00 523 00		PLANCHE / SHEET 2	

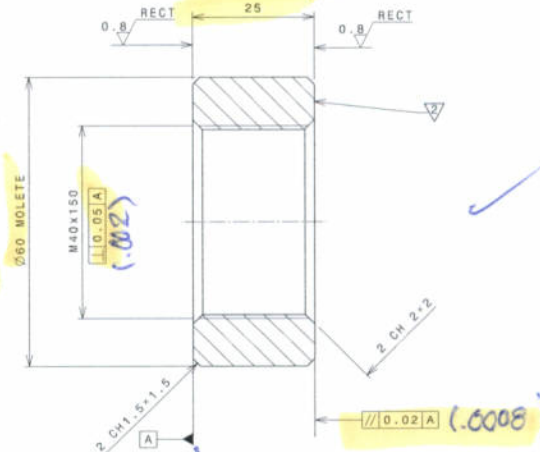
MODIFICATIONS	INDEX
MEMORISER BRUNISSAGE PROTECTION	A
CERTIM 18-01-05 AJOUT POINTS DE CENTRE	B



GRAVER HTc = 2 MM : 80Y 00 523 01
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

CENTREUR	35NCD16 R 1600-1800 MPa	80Y 00 523 01	INDEX B
----------	----------------------------	---------------	------------

MODIFICATIONS	INDEX
MEMORISER BRUNISSAGE PROTECTION	A



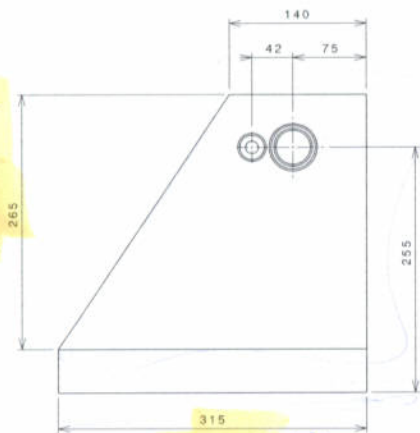
GRAVER HTc = 2 MM : 80Y 00 523 02

1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

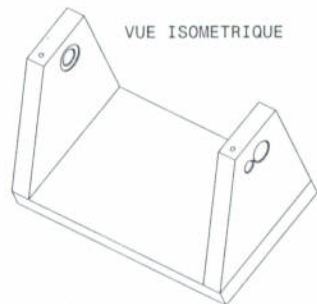
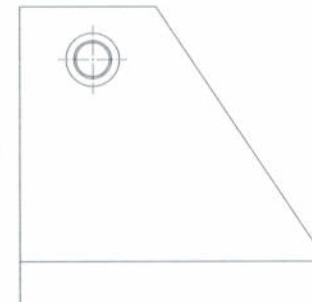
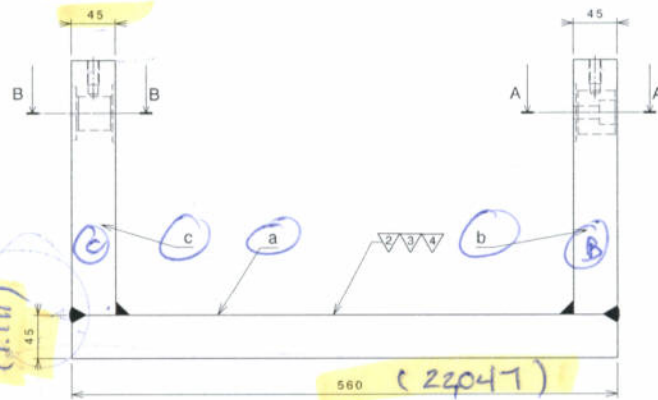
ECROU	25CD4 R 900-1050 MPa	80Y 00 523 02	INDEX A
-------	-------------------------	---------------	------------

DESIGNER CERTIM - JT 18-01-05	VERIFIE PAR DAMESTOY	INTERPRETATION DE D'ESQUISSE SELON ST2100
MACHINE ARRIEL	DESIGNATION PIECE CARTE COMPRESSEUR	PIECE - PART NUMBER 9 292 15 790 0
DESIGNATION OUTILAGE MONTAGE DE CHAUDRONNERIE		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION. THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE 1/1	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT PIECE MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A1	80Y 00 523 00	PLANCHE SHEET 3

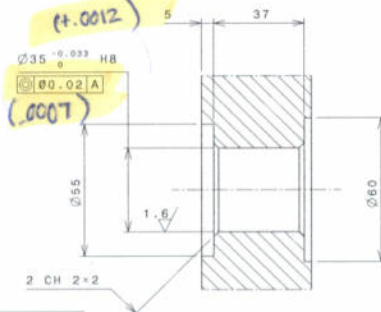
(10.433)



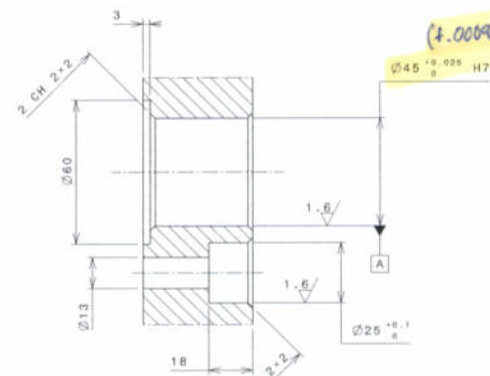
(1.771)



COUPE BB (ECH 1/1)



COUPE AA (ECH 1/1)



GRAVER HTF = 20 MM : MASSE 115 Kg

GRAVER HTF = 2 MM : 80Y 00 523 03

GRAVER HTF = 4 MM : 80Y 00 523 00 B

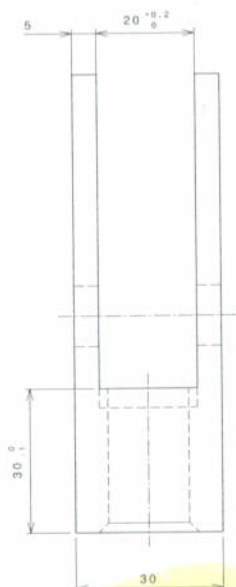
1 PROTECTION : PEINTURE COULEUR GRIS SUIVANT NFX 08-002
CODE 2620 OU EQUIVALENT RAL 7031 SAUF
PARTIES USEES

REP	Nbre	DESIGNATION	MATIERE	DEBIT PIECES FINIES
C	1	MONTANT G	E24-2	315x265 EP.45
b	1	MONTANT D	E24-2	315x265 EP.45
a	1	SEMELLE	E24-2	560x315 EP.45

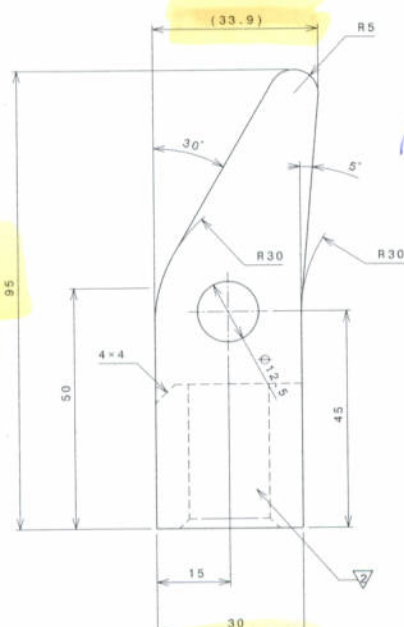
DESIGNATION		ENS SOUDE	80Y 00 523 03	SCHEM	CERTIM
VOIR TABLEAU				2/5	18-01-05
DESIGNATION OUTILLAGE		MONTAGE DE CHAUDRONNERIE			
TOOL NAME					
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION					
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION					
ECHILLE		FORMAT		CODE FABRICANT	
SCALE		SIZE		MANUFACTURER CODE	
A1		80Y 00 523 00		PLANCHE	
				SHEET	
				4	

MODIFICATIONS	NOU
CERTIFICAT DE NOUVEAU REP	B

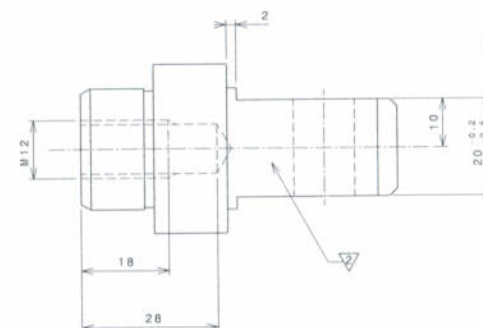
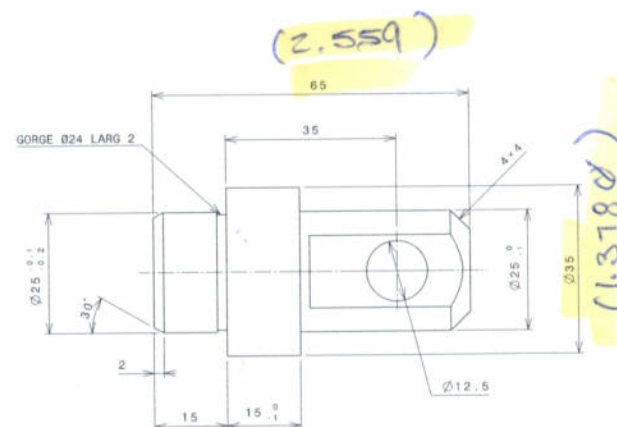
Technical drawing of a square plate with a side length of 15 units. The plate features a central circular hole with a diameter of 16.5 units. The hole is labeled "16.5 DEB. + CH 2x2".



13.740



CHAPE	25CD4	80Y 00 523 08	URTHAGE	SCHWELLE	CERTIM
	R 900-1050 MPa		12	2/3	18-01-05



TENON	25CD4	80Y 00 523 07	LIBRARY	ROCHELLE	CERTIM
	25.000.1050.13P*		2/1	18-01-07	

Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5	DESIGNER: PAR CARTIER - JT	VERIFIER PAR DAMESTOY	INTERPRETATION TEX DE SIGNA BELUX INTERPRETATION TEX DE CHAUDRONNERIE PAR STZ 100	
	LE 18-11-09			
	INCORPORÉ / ENGINE	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION	IN PECE / PART NUMBER	
	ADRIEL	CARTIER COMPRESSEUR	0 282 15 750 0	
	DESIGNATION OUTILAGE			
MONTAGE DE CHAUDRONNERIE				
TOOL NAME				
CE DESIGN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORIZATION THIS DESIGN IS THE PROPERTY OF THE AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE		CODE FABRICANT PIECE / MANUF ACTUATOR CODE		
 Turbomeca GROUPE SUEDEA				
 FORMAT SIZE A1	80Y 00 523 00		PLANCHE SHEET 6	

FICHE ARTICLE / Product data sheet

(F0228)

80Y0052300

Version B

MONTAGE DE RECTIF

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :

B Engineering

Type d'article / Item type :

Outillage de production - conception TM

Unité / Unit :

pièce

Article de configuration / Configuration article :

Non

Sujet à péremption / Subject to cure date :

Non

Type de composition / Assembly type :

component

Classement / Classification :

Catégorie 3 groupe 2

Protection globale / Overall protection :

Non

Qty ①